

Marken der
Brands of **ABI Gruppe**



Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem ABI Vertreter. Oder besuchen Sie uns im Internet unter: www.abi-gmbh.de. Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sind vorbehalten. Die Angaben in diesem Prospekt sind als annähernd zu betrachten. Die Abbildungen können auch Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

For further informations please contact your ABI sales assistant. Or you visit us on the Internet at www.abi-gmbh.de. Design subject to modifications. The details in this leaflet have to be regarded as approximate. The illustrations also can contain special outfits which are not part of the standard scope of supply.

ABI GmbH
Am Knüchel 4
D-63843 Niedernberg
Germany

Telefon: +49 (0) 6028 123-101, -102
Telefax: +49 (0) 6028 123-109
eMail: info@abi-gmbh.de

Starrmäkler

Fixed leader mast

MOBILRAM-System SM 12/16 B

© ABI GmbH, Niedernberg/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der ABI GmbH/Niedernberg.



Technische Daten SM 12/16 B

Mäklerneigung vor/zurück	Grad max.	4/5
Mäklerneigung seitlich	Grad max.	4
Mäklerschwenkbereich	Grad max.	+/- 90

Vorspannkraft Mäklerzylinder	kN max.	135
Zugkraft Mäklerzylinder	kN max.	300
Nutzlast	kg max.	12000
Drehmomentaufnahme	daNm	12000

Hilfswinde		
Zugkraft	kN max.	50
Seilgeschwindigkeit	m/min	35

Kellywinde (optional)		
Zugkraft	kN max.	120
Seilgeschwindigkeit	m/min	65

Gewicht der Rammeinheit ohne Arbeitsgerät je nach Trägergerät	t ca.	53 - 58
---	-------	---------

Maße SM 12/16 B

A	Höhe min./max.	mm	16800 - 20800
B	max. Höhe bis Verriegelung Schnellwechsellanlage	mm	18100
C	Mitte bis Führung	mm	4100 - 5240
D	Mitte bis Heckradius Mäklerverschiebung unterflur	mm	3500 - 4450 2400

Mäkler			
E	Führungsbreite	mm	550
F	Führungsdicke	mm	50

Transportmaße			
G	Länge	mm	17400
H	Höhe	mm	3450
K	Breite (mit Standardketten)	mm	3000

Trägergerät SR 35 T

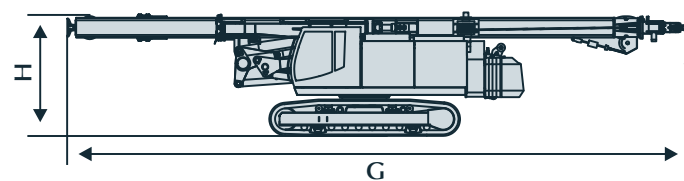
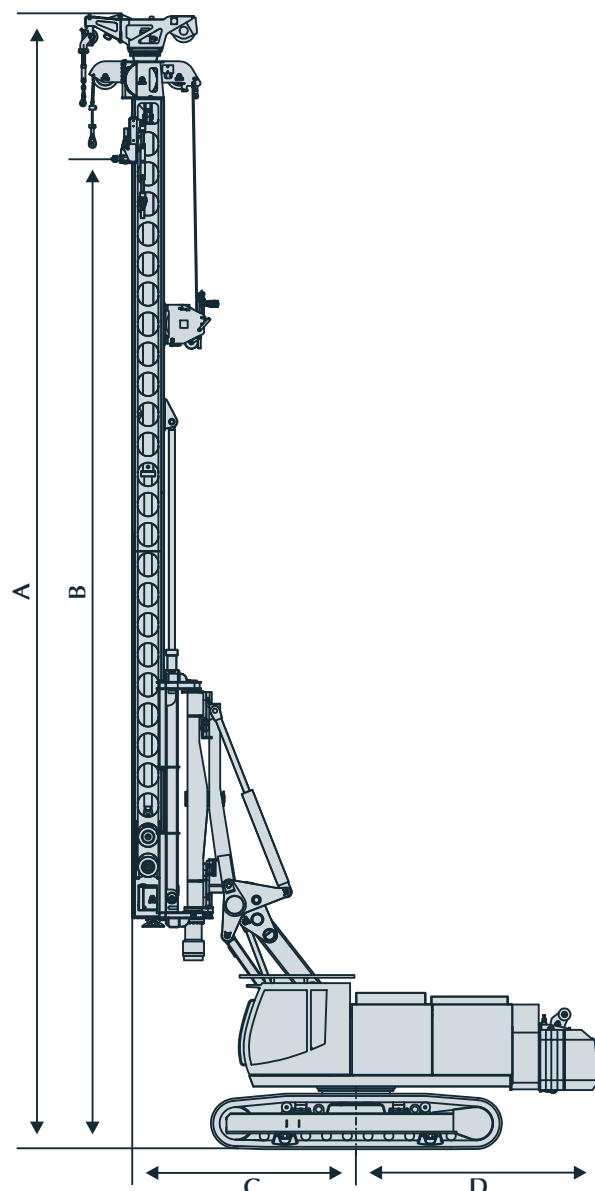
Motor CAT C15		
Leistung	kW	403/433
hydr. Volumenstrom	l/min	2 x 310 1 x 125, 1 x 200

Motor CAT C18		
Leistung	kW	470
hydr. Volumenstrom	l/min	2 x 370 1 x 125, 1 x 200

Arbeitsdruck	MPa	32
Dieseltankinhalt	l	800

Hydraulisch teleskopierbares Fahrwerk			
Zugkraft	kN	340	
S	Spurbreite	mm	2300 - 3300
	Kettenbreite	mm	700*

Optional hydr. teleskopierbares Fahrwerk			
Zugkraft	kN	560	
S	Spurbreite	mm	2300 - 3800
	Kettenbreite	mm	700*



Technical data SM 12/16 B

Leader inclination front/rear	degree max.	4/5
Leader inclination laterally	degree max.	4
Leader slewing range	degree max.	+/- 90

Prestressing force leader cylinder	kN max.	135
Extraction force leader cylinder	kN max.	300
Load capacity	kg max.	12000
Torque absorption	daNm	12000

Auxiliary winch		
Lifting capacity	kN max.	50
Rope speed	m/min	35

Kelly winch (optional)		
Lifting capacity	kN max.	120
Rope speed	m/min	65

Weight of piling equipment without attachment depending on carrier unit	t approx.	53 - 58
---	-----------	---------

Dimensions SM 12/16 B

A	Height min./max.	mm	16800 - 20800
B	Max. height up to rapid changing device	mm	18100
C	Center to guide	mm	4100 - 5240
D	Center to back Underground lowering depth	mm	3500 - 4450 2400

Leader mast			
E	Guide width	mm	550
F	Width	mm	50

Transport dimensions			
G	Length	mm	17400
H	Height	mm	3450
K	Width (with standard track shoes)	mm	3000

Base carrier SR 35 T

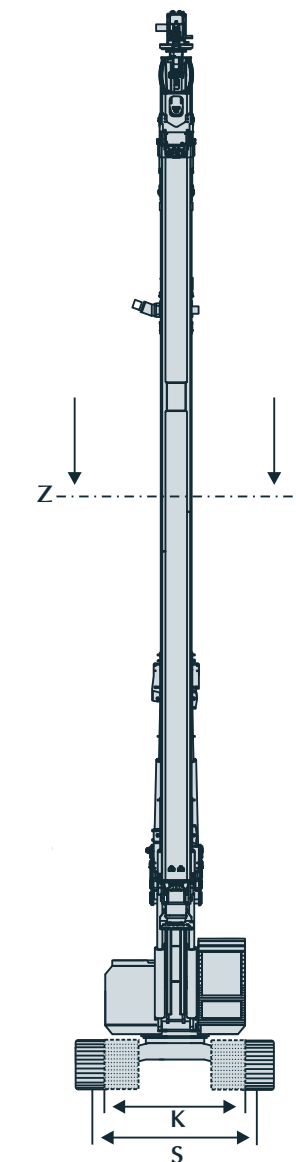
Engine CAT C15		
Engine power	kW	403/433
Hydraulic flow rate	l/min	2 x 310 1 x 125, 1 x 200

Engine CAT C18		
Engine power	kW	470
Hydraulic flow rate	l/min	2 x 370 1 x 125, 1 x 200

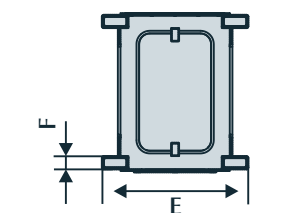
Nominal oil pressure	MPa	32
Fuel tank capacity	l	800

Hydraulic extendable under carriage			
Pulling force	kN	340	
S	Track gauge	mm	2300 - 3300
	Track shoes width	mm	700*

Optional hydr. extendable under carriage			
Pulling force	kN	560	
S	Track gauge	mm	2300 - 3800
	Track shoes width	mm	700*



Mäklerquerschnitt Z - Z



Leader cross section Z - Z